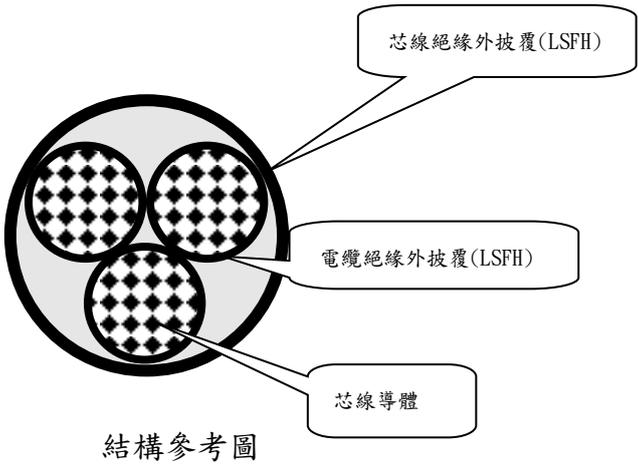


物料規格說明

料 號	32.OT.C010.LO	原廠編號	
英文品名	CONTROL CABLE(22 AWG/3C)		
中文品名	控制電纜(22 AWG/3C)		
詳細規格	<p>(一)構造:</p> <ol style="list-style-type: none">1、導體：圓形或圓形壓縮軟銅絞線。2、絕緣：交連 PE。3、被覆：黑色 LSFH。 <p>(二)規格:</p> <ol style="list-style-type: none">1、額定電壓：600V。2、芯數：3 芯。3、導體構成：7/0.244(±0.015)mm。4、導體外徑：1.8(±0.1)mm。5、絕緣厚度：0.76mm~0.84mm。6、被覆厚度：1.14mm~1.31mm。7、導體電阻：最大 9.42Ω/km (20℃)。8、試驗電壓：3.5kV·km (20℃)。9、完成外徑：10.4(+0.35, -0.40)mm。10、電纜外皮披覆應印有不易消退之英文印字至少包含電壓等級、被覆材質代號 (LSFH)或名稱、廠牌型號、導體截面積、芯數、連續米數。 <p>(三)須通過以下試驗：</p> <ol style="list-style-type: none">1、垂直梯架耐延燃驗：IEC 60332-1，IEC 60332-3-24。2、煙濃度試驗：ASTM E662。3、鹵素含量試驗：IEC 60754-1。4、腐蝕性試驗：IEC 60754-2。5、氧指數試驗：ASTM D2863。6、溫度指數試驗：ISO 4589-3。 <p>(四)包裝方式：100m/捲(中間不得中斷)，線頭線尾皆拉出以利品保測量。</p>		

物料規格說明

	 <p style="text-align: center;">結構參考圖</p>			
<p>驗收方式</p>	<p>(一) 驗收時：</p> <p>1、外觀檢查：</p> <p>(1) 比對廠商所交財物外觀、規格是否符合訂購單規定。</p> <p>(2) 允收標準：廠商所交財物外觀須無缺陷，規格須符合訂購單規定。</p> <p>2、測試：</p> <p>(1) 測試數量：1400公尺(14卷，100公尺/卷)。</p> <p>(2) 測試方法：將廠商所交財物以三用電表及高阻計進行量測。</p> <p>(3) 測試地點：機關指定地點。</p> <p>(4) 允收標準：</p> <p>A、阻值測試：依附件測試紀錄表所規範之項目進行量測，符合規範內容為合格。</p> <p>B、有瑕疵或異常之情況：</p> <p>驗收或複驗有瑕疵或異常之不合格數量達<u>1捲</u>以上，則該項所交財物全數退回改正，重新交貨後再行驗收，複驗時抽樣數量為<u>原抽樣數量2倍</u>，複驗結果仍有不合格情形時，抽樣數量為<u>前次抽樣數量2倍</u>。複驗抽樣數量以採購數量為限。</p>			
<p>需求單位</p>	<p>系統處號誌廠</p>	<p>申請人</p>	<p>邱彥嵐</p>	<p>聯絡電話 02-28930105#6714</p>

物料規格說明

附件

測試紀錄表

測試日期：_____ 高組計編號：_____ 三用電表編號：_____

線捲序號/包裝長度：____/____

量測項目	量測說明	標準值	量測值(Ω)	是否合格
22 AWG/3C 電纜線	第 1 vs 2~3 線	各芯間絕緣電 阻 $\geq 200M\Omega$ (使用高阻計 1000V檔位量 測)	2: _____ 3: _____	<input type="checkbox"/> 合格 <input type="checkbox"/> 不合格
	第 2 vs 3 線		3: _____	<input type="checkbox"/> 合格 <input type="checkbox"/> 不合格
	電纜線導通阻 值	須小於等於 12 Ω	1: _____ 2: _____ 3: _____	<input type="checkbox"/> 合格 <input type="checkbox"/> 不合格

測試人員		直屬主管	
------	--	------	--